

## RESPONSABLE MAINTENANCE (H/F)

### Contexte du recrutement

Notre client est un groupe familial industriel français d'envergure, un des leaders mondiaux sur le marché de l'agroalimentaire, doté d'ambitieux projets.

Nous recherchons pour sa division MALTERIE, dans le cadre de la mise en place d'une nouvelle organisation après le rachat de l'une des plus anciennes malteries au monde, renommée pour la qualité et la diversité de ses produits, son :

## RESPONSABLE MAINTENANCE (F/H)

**Basé à proximité de MONS en BELGIQUE**

### Missions

Rattaché au Directeur de ce site de production à taille humaine, vous êtes chargé de veiller au bon entretien et fonctionnement des machines de production. Vous travaillez en étroite collaboration avec la production et managez 3 techniciens (2 mécaniciens + 1 électricien) dont vous organisez le travail en fonction des priorités et que vous accompagnez en intervention sur le terrain.

En parallèle, vous mettez en place outils et process pour optimiser le fonctionnement du service Maintenance et collaborez en transverse avec les autres services du site, le groupe et les partenaires extérieurs.

### Profil recherché

De formation supérieure, polyvalent techniquement (avec une ouverture électrique), vous justifiez d'une expérience confirmée en maintenance industrielle, sur un site de production, idéalement en agroalimentaire ou industrie lourde (papeterie, carrière etc...).

Doté d'une sensibilité amélioration continue et très orienté sécurité, vous êtes force de proposition pour amener de la structuration et de la rigueur dans les process.

Manager de terrain et de proximité, capable de faire grandir votre équipe, vous savez faire preuve de réactivité tout en étant opérationnel et autonome dans vos tâches.

*N'hésitez plus, transmettez-nous votre candidature.*

